

# HUI 50

www.tosvarnsdorf.eu

Nové cíle si žádají nová řešení

**Zvláštní příslušenství**

## HLAVA FRÉZOVACÍ UNIVERZÁLNÍ AUTOMATICKY INDEXOVANÁ

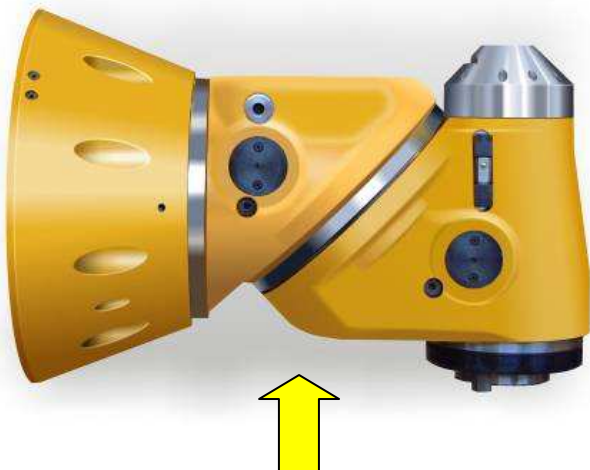
Hlava slouží k obrábění ploch orientovaných v základních směrech i obecně vůči ortogonálnímu souřadnému systému stroje.

### NASAZENÍ HLAVY NA STROJ

Přípevnění hlavy na vřeteník **stolových strojů** je prováděno poloautomaticky nebo automaticky. Přípevnění hlavy na vřeteník **deskových strojů** je prováděno automaticky.

Stroje jsou pak vybaveny zařízením pro nasazení/sejmutí hlavy na/ze stroj(e) systémem PICK-UP.

Na strojích **řady TOSTec** je hlava aplikovaná jako trvale nasazená.



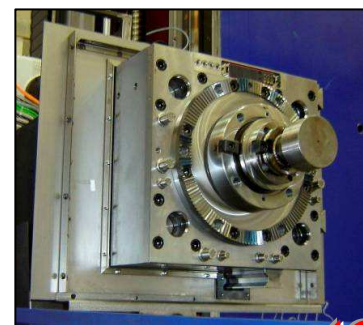
Frézovací hlava sestává ze tří kompaktně spojených základních částí s možností jejich vzájemného natáčení pro dosažení potřebné obecné polohy pracovního vřetena hlavy.

### STOJAN ZVLÁŠTNÍHO PŘÍSLUŠENSTVÍ

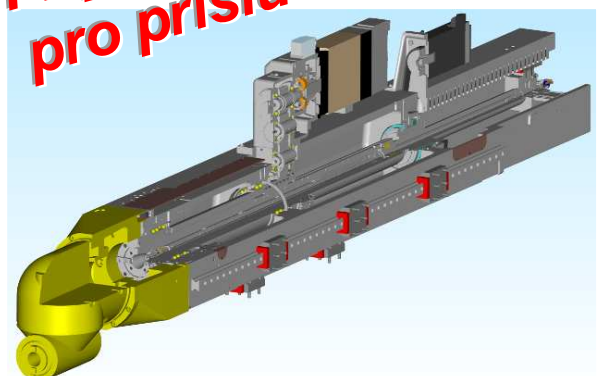


Stojan zvláštního příslušenství slouží k odkládání zvláštního technologického příslušenství určeného pro automatickou výměnu systémem PICK-UP.

Jeho provedení (počet úložných míst, krytování, apod.) je možné předem projednat s výrobcem.



**Připojovací místo pro příslušenství**



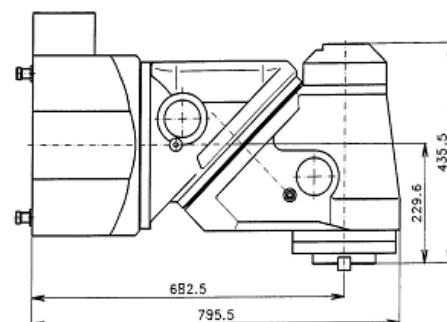
# HUI 50

## ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

HUI 50		
Průměr pracovního vřetena na čele	mm	128,57 h5
Nástrojová dutina vřetena		ISO 50
Max. otáčky vřetena	1/min	3 000
Max. přípustný přenášený výkon	kW	32*
Max. krouticí moment na vřetenu	Nm	1 000
Základní inkrement polohování otočně v obou dělicích rovinách	grad	2,5
Velikost mechanického převodu náhonu vřetena		1:1
Rozsah natočení částí hlavy	grad	2 x 360
Základní vzdálenost osy vřetena ve svislé poloze od styčné roviny centrále	mm	682,5
Celková hmotnost hlavy	kg	440

\* Max. přenášený výkon odpovídá výkonu hlavního motoru pro pohon vřetena.

### SKICA



### TECHNOLOGICKÉ UKÁZKY

#### VÝMĚNA NÁSTROJE

Hlava umožňuje výměnu nástroje jak v automatickém cyklu, tak i ručně za pomoci tlačítek umístěných na samostatném panelu.

#### CHLAZENÍ NÁSTROJE

Frézovací hlava je standardně přizpůsobena pro chlazení nástroje s přívodem chladicí kapaliny vnějšími tryskami nebo osou pracovního vřetena.

#### MAZÁNÍ

Mazání uložení pracovního vřetena hlavy a uložení jednotlivých částí jeho náhonu a převodů je provedeno jako trvalé tukové.



**DALŠÍ INFORMACE**  
**NAJDETE NA NAŠICH NOVÝCH**  
**WEBOVÝCH STRÁNKÁCH**  
[www.tosvarnsdorf.eu](http://www.tosvarnsdorf.eu)

