


**F2V R – Konsolfräsmaschine**

Tisch	mm	300 x 1 300
Verfahrwege:		
– längs	mm	840
– quer	mm	376
– senkrecht	mm	420
Pinolenhub	mm	125
Spindel		ISO 40
Drehzahlen	U/min	60–4 000
Leistung	kW	3
Anschlussleistung	kVA	12
Flächenbedarf	mm	2 660 x 1 730
Höhe	mm	2 270
Masse	kg	1 550


**FGU 32 – Produktionsfräsmaschinen mit automatischen Arbeitszyklus in 1 Achse**

Tisch	mm	360 x 1 400
Verfahrwege:		
– längs	mm	1 000
– quer	mm	275
– senkrecht	mm	420
Spindel		ISO 50
Drehzahlen	U/min	31,5–1 400      45–2 000
Leistung	kW	5,5
Anschlussleistung	kVA	13
Flächenbedarf	mm	2 995 x 2 000
Höhe	mm	1 980
Masse	kg	2 900


**FNK2 R – Werkzeug-Konsolfräsmaschine**

Tisch	mm	300 x 1 300
Verfahrwege:		
– längs	mm	840
– quer	mm	376
– senkrecht	mm	460
Pinolenhub	mm	127
Spindel		ISO 40
Drehzahlen	U/min	60–4 000
Leistung	kW	3
Anschlussleistung	kVA	12
Flächenbedarf	mm	2 660 x 2 040
Höhe	mm	2 250
Masse	kg	1 700


**FGV 32 – Produktionsfräsmaschinen mit automatischen Arbeitszyklus in 1 Achse**

Tisch	mm	360 x 1 400
Verfahrwege:		
– längs	mm	1 000
– quer	mm	300
– senkrecht	mm	420
Pinolenhub	mm	75
Spindel		ISO 50
Drehzahlen	U/min	31,5–1 400      45–2 000
Leistung	kW	5,5
Anschlussleistung	kVA	13
Flächenbedarf	mm	2 995 x 2 000
Höhe	mm	2 100
Masse	kg	2 860


**FNG 40 CNC A – Universal-Werkzeugfräsmaschine**

Tisch	mm	800 x 400
Verfahrwege:		
– längs	mm	600
– quer	mm	400
– senkrecht	mm	400
– senkrecht (Pinole)	mm	80
Spindel		ISO 40
Drehzahlen	U/min	50–4 000
Leistung	kW	5,5
Anschlussleistung	kVA	20
Flächenbedarf	mm	3 623 x 2 845
Höhe	mm	2 120
Masse	kg	2 750


**FNGJ 40 A – Universal-Werkzeugfräsmaschine**

Tisch	mm	800 x 400
Verfahrwege:		
– längs	mm	600
– quer	mm	400
– senkrecht	mm	400
Pinolenhub	mm	80
Spindel		ISO 40
Drehzahlen	U/min	50–4 000
Leistung	kW	4,0
Anschlussleistung	kVA	22
Flächenbedarf	mm	2 070 x 2 120
Höhe	mm	2 115
Masse	kg	2 500


**FNG 50 CNC A – Universal-Werkzeugfräsmaschine**

Tisch	mm	900 x 500
Verfahrwege:		
– längs	mm	700
– quer	mm	500
– senkrecht	mm	500
– senkrecht (Pinole)	mm	80
Spindel		ISO 40
Drehzahlen	U/min	50–4 000
Leistung	kW	5,5
Anschlussleistung	kVA	20
Flächenbedarf	mm	3 723 x 2 845
Höhe	mm	2 120
Masse	kg	2 750


**FNGJ 50 A – Universal-Werkzeugfräsmaschine**

Tisch	mm	900 x 500
Verfahrwege:		
– längs	mm	700
– quer	mm	500
– senkrecht	mm	500
Pinolenhub	mm	80
Spindel		ISO 40
Drehzahlen	U/min	50–4 000
Leistung	kW	4,0
Anschlussleistung	kVA	22
Flächenbedarf	mm	2 170 x 2 120
Höhe	mm	2 115
Masse	kg	2 500





**TOS Olomouc, spol. s.r.o.**  
ul. Tovární 1180/30  
779 00 Olomouc-Hodolany  
Tel.: +420 587 404 203  
Fax: +420 587 404 888  
e-mail: [tos@tos-olomouc.cz](mailto:tos@tos-olomouc.cz)  
[www.tos-olomouc.cz](http://www.tos-olomouc.cz)  
GPS loc.: 49°35'12.999"N, 17°16'32.46"E



## PRODUKTIONSPROGRAMM

### TOS OLOMOUC, GmbH

Die Firma **TOS Olomouc GmbH** ist ein traditioneller Hersteller von Konsolfräsmaschinen. Die Mehrheit aus der Produktion ist für Export bestimmt. Die Tradition der Firma beginnt schon im Jahre 1922, wann die Firma Wagner für die Produktion der elektrotechnischen Anlage gegründet wurde. Die spitzenlose Schleifmaschine, die ursprünglich für den eigenen Bedarf erzeugt wurde, gab im Jahre 1935 den Grund zur Produktion der Werkzeugmaschinen. Ihr Anteil an dem Firmenumsatz wuchs ständig.

Seit dem Jahre 1950 übernahm die Firma den Namen TOS Olomouc und sie orientierte sich voll auf die Produktion der Konsolfräsmaschinen. Sie produzierte zuerst die klassischen Konsolfräsmaschinen und seit dem Jahre 1972 auch die NC-Konsolfräsmaschinen.

Die Qualitätserzeugnisse kann man nur auf der Qualitätsproduktionsausrüstung produzieren. Deshalb setzte die Firma im Jahre 1985 in Betrieb das flexible Erzeugungssystem PVS 400 für die Produktion der Gußgehäuse ein, das bis heute die genauen Qualitätsteile erzeugt.

Im Jahre 1993 wurde der Betrieb im Rahmen der Privatisierung das Eigentum der Gesellschaft Obráběcí stroje Olomouc GmbH. Seit dem Jahre ist Majoritätinhaber der Gesellschaft die Firma TOS Varnsdorf.

Im Jahre 2008 hat die Firma Obráběcí stroje Olomouc GmbH ein Zertifikat der Qualitätskontrolle ČSN EN ISO 9001:2001 von der Inspektionsgesellschaft TÜV erworben.

Am Ende des Jahres 2008 ist die Firma zum ursprünglichen Namen **TOS Olomouc GmbH** zurückgekommen.

Damit möchten wir die Zugehörigkeit zur starken TOS Varnsdorf Gruppe und zu ihrer Marke erklären. Gleichzeitig möchten wir in traditioneller Produktion der Werkzeugmaschinen fortsetzen.

In dieser Zeit nebst der Produktion der Fräsmaschinen entwickelt sich auch die Herstellung von Teilen und Komponenten für die ausländischen Werkzeugmaschinenhersteller.

Die Qualität und das technische Niveau der konventionellen sowie CNC Fräsmaschinen ist fast in aller Welt bekannt.

TRADITION - QUALITÄT - ZUVERLÄSSIGKEIT