


F2V R – КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

СТОЛ	мм	300 x 1 300
Рабочая подача: – продольная	мм	840
– поперечная	мм	376
– вертикальная	мм	420
Выдвижение пиноли	мм	125
ШПИНДЕЛЬ		ISO 40
Диапазон оборотов	об./мин.	60–4 000
Мощность главного привода	кВт	3
Максимальная подводимая мощность	кВА	12
Размеры в плане	мм	2 660 x 1 730
Высота	мм	2 270
Вес	кг	1 550


FGU 32 – КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С АВТ. РАБОЧИМИ ЦИКЛАМИ В 1 ОСИ

СТОЛ	мм	360 x 1 400
Рабочая подача: – продольная	мм	1 000
– поперечная	мм	275
– вертикальная	мм	420
ШПИНДЕЛЬ		ISO 50
Диапазон оборотов	об./мин.	31,5–1 400 45–2 000
Мощность главного привода	кВт	5,5
Максимальная подводимая мощность	кВА	13
Размеры в плане	мм	2 995 x 2 000
Высота	мм	1 980
Вес	кг	2 900


FNK2 R – ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

СТОЛ	мм	300 x 1 300
Рабочая подача: – продольная	мм	840
– поперечная	мм	376
– вертикальная	мм	460
Выдвижение пиноли	мм	127
ШПИНДЕЛЬ		ISO 40
Диапазон оборотов	об./мин.	60–4 000
Мощность главного привода	кВт	3
Максимальная подводимая мощность	кВА	12
Размеры в плане	мм	2 660 x 2 040
Высота	мм	2 250
Вес	кг	1 700


FGV 32 – КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С АВТ. РАБОЧИМИ ЦИКЛАМИ В 1 ОСИ

СТОЛ	мм	360 x 1 400
Рабочая подача: – продольная	мм	1 000
– поперечная	мм	300
– вертикальная	мм	420
Выдвижение пиноли	мм	75
ШПИНДЕЛЬ		ISO 50
Диапазон оборотов	об./мин.	31,5–1 400 45–2 000
Мощность главного привода	кВт	5,5
Максимальная подводимая мощность	кВА	13
Размеры в плане	мм	2 995 x 2 000
Высота	мм	2 100
Вес	кг	2 860


FNG 40 CNC A – ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ

СТОЛ	мм	800 x 400
Рабочая подача: – продольная	мм	600
– поперечная	мм	400
– вертикальная	мм	400
výsuv pinoly	мм	80
ШПИНДЕЛЬ		ISO 40
Диапазон оборотов	об./мин.	50–4 000
Мощность главного привода	кВт	5,5
Максимальная подводимая мощность	кВА	20
Размеры в плане	мм	3 623 x 2 845
Высота	мм	2 120
Вес	кг	2 750


FNGJ 40 A – ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

СТОЛ	мм	800 x 400
Рабочая подача: – продольная	мм	600
– поперечная	мм	400
– вертикальная	мм	400
výsuv pinoly	мм	80
ШПИНДЕЛЬ		ISO 40
Диапазон оборотов	об./мин.	50–4 000
Мощность главного привода	кВт	4,0
Максимальная подводимая мощность	кВА	22
Размеры в плане	мм	2 070 x 2 120
Высота	мм	2 115
Вес	кг	2 500


FNG 50 CNC A – ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ

СТОЛ	мм	900 x 500
Рабочая подача: – продольная	мм	700
– поперечная	мм	500
– вертикальная	мм	500
výsuv pinoly	мм	80
ШПИНДЕЛЬ		ISO 40
Диапазон оборотов	об./мин.	50–4 000
Мощность главного привода	кВт	5,5
Максимальная подводимая мощность	кВА	20
Размеры в плане	мм	3 723 x 2 845
Высота	мм	2 120
Вес	кг	2 750


FNGJ 50 A – ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

СТОЛ	мм	900 x 500
Рабочая подача: – продольная	мм	700
– поперечная	мм	500
– вертикальная	мм	500
výsuv pinoly	мм	80
ШПИНДЕЛЬ		ISO 40
Диапазон оборотов	об./мин.	50–4 000
Мощность главного привода	кВт	4,0
Максимальная подводимая мощность	кВА	22
Размеры в плане	мм	2 170 x 2 120
Высота	мм	2 115
Вес	кг	2 500



ТОС Оломоуц
ул. Товарни 1180/30
779 11 Оломоуц - Годоланы
телефон: +420 587 404 203
факс: +420 587 404 888
электронный адрес: tos@tos-olomouc.cz
GPS loc.: 49°35'12.999"N, 17°16'32.46"E



ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА TOS OLOMOUC, s. r. o.

ООО «ТОС Оломоуц» является одним из традиционных производителей консольно-фрезерных станков. Преимущественная часть продукции экспортируется. Традиция ООО «ТОС Оломоуц» начинается уже с 1922 года, когда была основана компания «Wagner», выпускающая электротехническое оборудование. Бесцентровый шлифовальный станок, первоначально разработанный для нужд собственного производства, стал в 1935 году основой для производства станков, доля которых в обороте компании все увеличивалась.

В 1950 года компания получила название «ТОС Оломоуц» и полностью ориентировалась на производство консольно-фрезерных станков. Сначала выпускались конвенциональные фрезерные станки, а с 1972 г. также станки с ЧПУ.

Качественные изделия можно изготавливать только с помощью качественного оборудования. Поэтому компания в 1985г. ввела в эксплуатацию гибкую производственную систему PVS 400 для производства чугуновых отливок, которая до сих пор поставляет точные и качественные детали для монтажа.

В 1993 году предприятие в результате приватизации перешло в собственность ООО «Обрабатывающие станки Оломоуц». С 2005 года мажоритарным собственником компании является «ТОС Варнсдорф».

В 2008 году ООО «Обрабатывающие станки Оломоуц» получило сертификат системы управления качеством CSN EN ISO 9001:2001 присвоенный инспекторской компанией TÜV.

В конце 2008 г. компания переименовалась на ООО «ТОС Оломоуц».

Мы хотим этим выразить тесную связь с сильной группой «ТОС Варнсдорф» и одновременно продолжать традицию производства станков. В настоящее время кроме производства фрезерных станков развивается также производство деталей и компонентов для зарубежных производителей фрезерных станков. Сегодня качество и технический уровень конвенциональных фрезерных станков и станков с ЧПУ произведенных в этой компании известны почти во всем мире.

ТРАДИЦИЯ – КАЧЕСТВО – НАДЕЖНОСТЬ